

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Научно-исследовательский институт металлургической технологии"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	37	37	0	10	5	20	2	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	79	79	0	10	5	52	12	0	0
из них женщины	8	8	0	2	3	3	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующие излучения	неионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	009. Центральная институтская лаборатория																						
1.9.0.1	Начальник лаборатории	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.2	Заместитель начальника лаборатории	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.4	Инженер-химик	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.5	Ведущий инженер	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.6	Ведущий инженер	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.8	Лаборант-металлограф	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.9	Инженер	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.11	Инженер	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.9.0.12	Инженер	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	атмосфера преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	010. Опытный цех металлургической технологии																						
1.10.0.6	Заместитель начальника цеха по производству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	<i>1. Участок по выплавке металла</i>																						
1.10.1.1	Старший мастер	3.1	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.1.2	Мастер по выплавке металла	3.1	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.1.3	Сталевар электропечи - разливщик стали	3.1	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.1.4	Подручный сталевара электропечи - подготовитель сталеразливочных канав	3.1	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.1.5	Машинист крана на горячем участке работ, 5 т	3.2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
	<i>2. Участок кузнечно-прокатно-термический</i>																						
1.10.2.1	Старший мастер	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
	<i>1. Участок прокатки трубных заготовок</i>																						
1.10.2.1.2	Вальцовщик стана горячей прокатки	3.1	-	2	3.2	2	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	да	да
	<i>2. Участок кузнечный (АКП-500)</i>																						
1.10.2.2.1	Мастер кузнечного участка	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.2.2	Кузнец на молотах и прессах (АКП-500)	3.1	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	да	да
1.10.2.3	Нагревательщик металла	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.2.4	Машинист крана на горячем участке работ, 10 т	3.2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
	<i>3. Участок термообработки стали</i>																						
1.10.2.3.1	Термист на горячем участке работ	3.1	-	-	3.1	2	-	-	2	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация обшая	вибрация локальная	ионизирующие излучения	неионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<i>3. Участок механической обработки металлов</i>																						
1.10.3.1	Начальник участка	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
1.10.3.2	Мастер	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
1.10.3.4	Станочник широкого профиля	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
1.10.3.7	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
1.10.3.9	Токарь	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
	<i>6. Участок электросталеплавильного переплава</i>																						
1.10.6.2	Сталевар установки электрошлакового переплава	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.10.6.4	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	3.2	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
	015. Отдел капитального строительства, содержания и ремонта зданий и сооружений																						
1.15.0.2	Водитель грузового автомобиля	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	107. Центральный склад																						
1.107.0.1	Начальник склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
1.107.0.3	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	113. Ремонтный энергомеханический цех жизнеобеспечения																						
1.113.0.9	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования на горячем участке работ	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.113.0.10	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	3.1	2	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.113.0.11	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	автоматике																						
1.113.0.13	Слесарь-ремонтник на горячем участке работ	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да
1.113.0.14	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	да	да

Дата составления: 04.10.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по производству

(должность)

(подпись)

Аглиуллин Р.М.

(Ф.И.О.)

01.11.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Советник генерального директора по юридическим вопросам

(должность)

(подпись)

Шульгинова Н.С.

(Ф.И.О.)

01.11.2023

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Ефимова О.Л.

(Ф.И.О.)

01.11.2023

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2219

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Шляева Альбина Расимовна

(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Научно-исследовательский институт металлургической технологии"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>009. Центральная институтская лаборатория</i>					
1.9.0.4. Инженер-химик	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.9.0.8. Лаборант-металлограф	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
<i>010. Опытный цех металлургической технологии</i>					
<i>1. Участок по выплавке металла</i>					
1.10.1.1. Старший мастер	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
1.10.1.2. Мастер по выплавке металла	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
1.10.1.3. Сталевар электропечи - разлившик стали	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
1.10.1.4. Подручный сталевара электропечи - подготовитель сталеразливочных каналов	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.10.1.5. Машинист крана на горячем участке работ. 5 т	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>2. Участок кузнечно-прокатно-термический</i>					
1.10.2.1. Старший мастер	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы	снижение интенсивно-			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	сти теплового излучения			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
<i>1. Участок прокатки трубных заготовок</i>					
1.10.2.1.2. Вальцовщик стана горячей прокатки	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
<i>2. Участок кузнечный (АКП-500)</i>					
1.10.2.2.1. Мастер кузнечного участка	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.10.2.2. Кузнец на молотах и прессах (АКП-500)	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения	снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н				
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
1.10.2.3. Нагревательщик металла	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.10.2.4. Машинист крана на горячем участке работ, 10 т	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>3. Участок термообработки стали</i>					
1.10.2.3.1. Термист на горячем участке работ	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
<i>3. Участок механической обра-</i>					

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
<i>Ботки металлов</i>					
1.10.3.1. Начальник участка	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.10.3.2. Мастер	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.10.3.4. Станочник широкого профиля	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
1.10.3.7. Фрезеровщик	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.10.3.9. Токарь	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
<i>б. Участок электросталеплавильного переплава</i>					
1.10.6.2. Сталевар установки электрошлакового переплава	ЭМП50: уменьшить время воздействия вредного фактора	снижение времени воздействия ЭМП			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Микроклимат: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия теплового излучения	снижение интенсивности теплового излучения			
1.10.6.4. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
<i>015. Отдел капитального строительства, содержания и ремонта зданий и сооружений</i>					
1.15.0.2. Водитель грузового автомобиля	Вибрация(общ): организовать рациональные режимы труда и отдыха, провести мероприятия по доведению уровня виброакустики общей в кабине автомобиля до санитарных норм	снижение эквивалентного уровня виброускорения			
<i>107. Центральный склад</i>					
<i>113. Ремонтный энерго-механический цех жизнеобеспечения</i>					
1.113.0.9. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования на горячем участке работ	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1.113.0.10. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
1.113.0.11. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.113.0.13. Слесарь-ремонтник на горячем участке работ	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	снижение тяжести трудового процесса			
1.113.0.14. Мастер по ремонту оборудования	Химический: усовершенствовать систему вентиляции, установить местный отсос	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: организовать рациональные режимы труда и отдыха, уменьшить время воздействия фактора	снижение эквивалентного уровня шума			
	Тяжесть: разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями со-	снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	гласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н				

Дата составления: 04.10.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по производству

(должность)

(подпись)

Аглиуллин Р.М.

(Ф.И.О.)

01.11.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Советник генерального директора по юридическим вопросам

(должность)

(подпись)

Шульгина Н.С.

(Ф.И.О.)

01.11.2023

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Ефимова О.Л.

(Ф.И.О.)

04.11.2023

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2219

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Шиляева Альбина Расимовна

(Ф.И.О.)

04.10.2023

(дата)