

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ОАО "Научно-исследовательский институт металлургической технологии"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	105	14	0	6	2	3	3	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	152	19	0	8	2	4	5	0	0
из них женщин	51	3	0	2	0	1	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	5	2	0	2	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	009. Центральная институтская лаборатория																							
1.9.0.11	Лаборант входного контроля	-	-	2	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	010. Опытный цех металлургической технологии																							
	<i>2. Участок кузнечно-прокатно-термический</i>																							
1.10.2.2	Модельщик по деревянным моделям	-	-	2	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>3. Участок механической</i>																							

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<i>обработки металлов</i>																						
1.10.3.8	Оператор стружкодробилки	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>4. Шихтовый участок</i>																						
1.10.4.2	Подсобный рабочий	-	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>1. Участок изотермической и холодной штамповки</i>																						
1.10.4.1.2	Прессовщик лома и отходов металла	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>7. Участок порошковой металлургии</i>																						
1.10.7.1	Старший мастер	-	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
1.10.7.2	Мастер	-	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
1.10.7.3	Прессовщик	-	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
1.10.7.4	Спекальщик	3.2	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
1.10.7.5	Наладчик кузнечно-прессового оборудования на горячем участке работ	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
1.10.7.6	Шихтовщик	-	-	3.1	3.2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
1.10.7.7	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	015. Отдел капитального строительства, содержания и ремонта зданий и сооружений																						
1.15.0.4	Столяр строительный	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.15.0.8	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 30.04.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по производству

(должность)

(подпись)

Аглиуллин Р.М.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Советник генерального директора по юридическим вопросам

(должность)

(подпись)

Шульгинова Н.С.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Председатель профсоюзного комитета

(должность)

(подпись)

Ефимова О.Л.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Богданова С.В.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Начальник отдела по режиму и кадрам

(должность)

(подпись)

Демидова Л.Р.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1673

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Новикова Марина Евгеньевна

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: ОАО "Научно-исследовательский институт металлургической технологии"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>010. Опытный цех металлургической технологии</i>					
<i>3. Участок механической обработки металлов</i>					
1.10.3.8. Оператор стружкодробилки	Разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>7. Участок порошковой металлургии</i>					
1.10.7.1. Старший мастер	Увеличить количество светильников или установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.			
	Провести профилактические мероприятия технологического оборудования	Снижение эквивалентного уровня звука			
1.10.7.2. Мастер	Разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	Снижение тяжести трудового процесса			
	Провести профилактические мероприятия технологического оборудования	Снижение эквивалентного уровня звука			
1.10.7.3. Прессовщик	Провести профилактические мероприятия технологического оборудования	Снижение эквивалентного уровня звука			
	Разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	Снижение тяжести трудового процесса			
1.10.7.4. Спекальщик	Провести профилактические мероприя-	Снижение эквивалент-			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	тия технологического оборудования	ного уровня звука			
	Разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
1.10.7.5. Наладчик кузнечно-прессового оборудования на горячем участке работ	Разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	Снижение тяжести трудового процесса			
1.10.7.6. Шихтовщик	Провести профилактические мероприятия технологического оборудования	Снижение эквивалентного уровня звука			
	Разработать мероприятия для приведения условий труда по тяжести трудового процесса в соответствии с нормирующими показателями согласно Приложению №20 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 №33н	Снижение тяжести трудового процесса			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации АПФД в воздухе рабочей зоны			
<i>015. Отдел капитального строительства, содержания и ремонта зданий и сооружений</i>					
1.15.0.4. Столяр строительный	Провести профилактические мероприятия технологического оборудования	Снижение эквивалентного уровня звука			

Дата составления: 30.04.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по производству

(должность)

(подпись)

Аглиуллин Р.М.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Советник генерального директора по юридическим вопросам

(должность)

(подпись)

Шульгинова Н.С.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Председатель профсоюзного комитета

(должность)

(подпись)

Ефимова О.Л.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Богданова С.В.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Начальник отдела по режиму и кадрам

(должность)

(подпись)

Демидова Л.Р.

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1673

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Новикова Марина Евгеньевна

(Ф.И.О.)

30.04.2020

(дата)